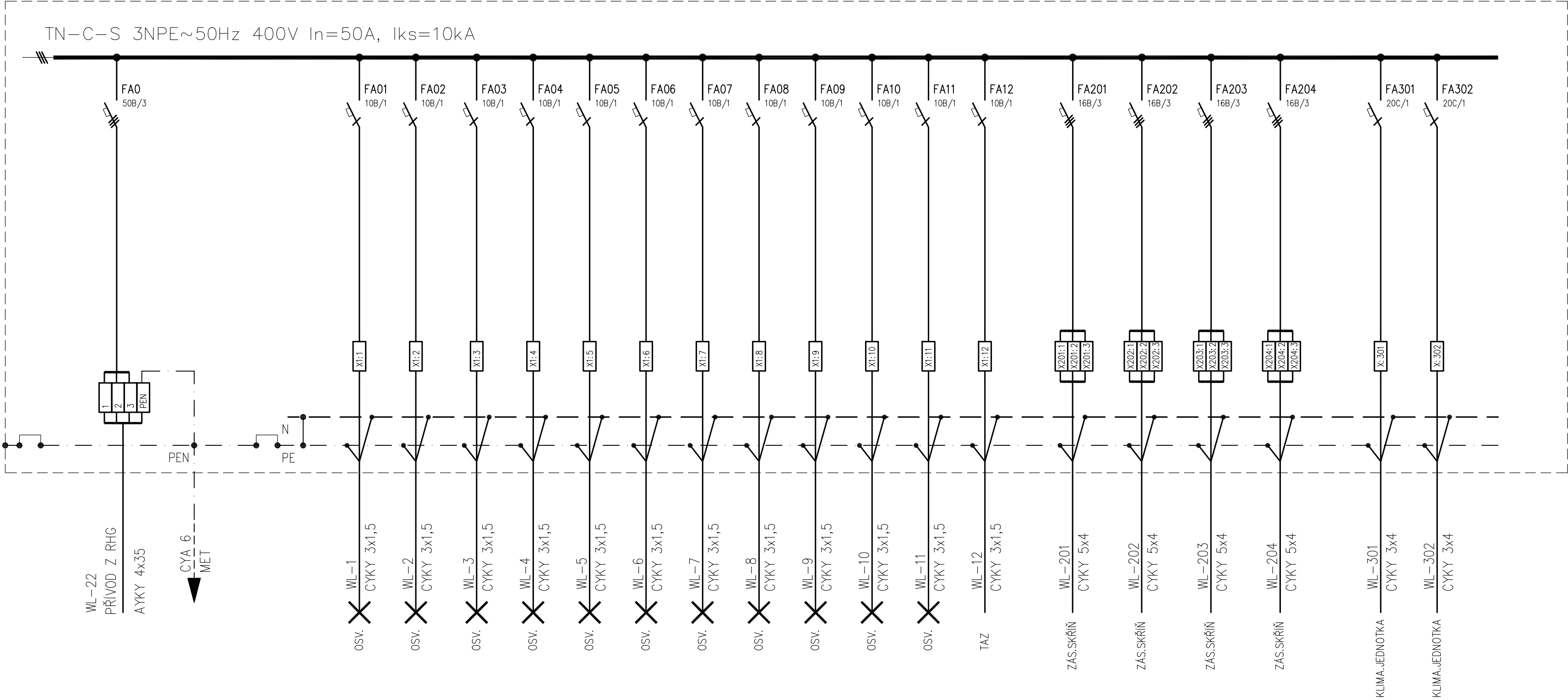


ROZVODNICE R9.1



POZNÁMKY

MONTÁŽ SKŘÍNĚ ROZVADĚČE

- POUŽÍVEJTE POUZE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PEVNOSTÍ 8-8, POKOVANÝCH (Zn65) A CHROMATOVANÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBOU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍMI PODLOŽKAMI.
- VŠECHNY PŘÍSTUPNÉ ELEKTRICKÉ VODNÉ ČÁSTI ROZVADĚČE MUSÍ BÝT MEZI SEBOU VZÁJEMNĚ PROPOJENY A PŘÍPOJENY K HLAVNÍMU OCHRAN. VODIČI ROZVADĚČE.
- PRO DOSAŽENÍ SPRÁVNÉHO ELEKTRICKÉHO SPOJENÍ POUŽÍVEJTE POUZE ORIGINÁLNÍ SPOJOVACÍ SOUPRAVY DODÁVANÉ SPOLEČNĚ S DÍLY ROZVADĚČE.
- VŠECHNA SPOJENÍ PROVADEJTE NA MÍSTĚCH UVEDENÝCH VÝROBCEM.

MONTÁŽ PROUDOVODNÉ DRÁHY

- POUŽÍVEJTE POUZE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PEVNOSTÍ 8-8, POKOVANÝCH (Zn65) A CHROMATOVANÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBOU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍMI PODLOŽKAMI.
- PO UPEVNĚNÍ A ZKONTROLOVÁNÍ UTAHOVACÍHO MOMENTU POMOCI MOMENTOVÉHO KLÍČE OZNAČTE MATICI NESMAZATELNÝM BAREVNÝM AKRYLÁTOVÝM LAKEM ODOLNÝM PROTI TEPLU.

UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY A MATICE TŘÍDY 8-8:

M6	13Nm
M8	28Nm
M10	50Nm

NÁSTROJE POTŘEBNÉ PRO MONTÁŽ ROZVADĚČE

- PRO SMONTOVÁNÍ ŠŠERNIC KLÍČ 16mm PRO ŠROUBY M10
- PRO SMONTOVÁNÍ SKŘÍNĚ KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M6
- PRO MONTÁŽ ZADNÍCH A HORNÍCH KRYTŮ KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M6
- PRO MONTÁŽ ZÁVĚSNÝCH OK KLÍČ 19mm PRO ŠROUBY M12
- MOMENTOVÝ KLÍČ NA DOTÁŽENÍ PŘÍPOJNIC, KABELOVÝCH OK A OSTAT. SPOJŮ V PROUDOVODNÉ DRÁZE.

ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI ROZVADĚČE

Un=3x230/400V, TN-C-S
In = 50A
Iks = 10kA

- ROZVODNICE JE OCELOPECHOVÁ VESTAVNÁ, STÁVAJÍCÍ
- VELIKOST 600x600x300
- POUŽÍVEJTE POUZE MĚDEĚNÉ PŘÍPOJNICE A VODIČE
- PŘÍVOD I VÝVODY SPODEM
- KRYTÍ IP40/20
- NA VNITŘNÍ STRANU DVEŘÍ UMÍSTĚTE SEZNAM OKRUHŮ (ČÍSLIČE PROUD JISTIČE, NÁZEV ZÁTĚŽE atd.)

NORMY

- ROZVADĚČ MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN 61439-1 ed.2
- ZNAČENÍ VODIČŮ BARVAMI DLE ČSN 33 0165 ed.2

ROZVODNÁ SOUSTAVA: 3PEN stř. 50Hz, 400V/230V / TN-C-S, 3N+PE stř. 50Hz, 400V/230V / TN-C-S
OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM NEŽIVÝCH ČÁSTÍ EL. ZAŘÍZENÍ AUTOMATICKÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE
DLE ČSN 33 2000-4-41 ed.2. V OBJEKTU PROVEDENO POSPOJOVÁNÍ DLE ČSN 33 2000-5-54.

Je-li v dokumentaci definován nějaký konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standart a v nabídce může být nahrazen i výrobkem, nebo technologií srovnatelnou.

ČÍSLO	DATUM	POPIS ZMĚN	NAVRHL	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	SCHVÁLIL
OBJEDNATEL		ZPRACOVATEL ČÁSTI		ZPRACOVATEL	
Kraj Vysočina		Ing. Tomáš Marek		Ing. Petr Salivar	
Žitkova 57/1882		Nerudova 960		Havlíčkův Brod 580 01	
587 33 Jihlava		Humpolec 396 01		IČ: 01465431 tel: 732 155 211	
IČ: 70890749				e-mail: salivar.petr@seznam.cz	
STAVEBNÍ ÚŘAD	JIHLAVA	NAVRHL	ING. TOMÁŠ MAREK	ODP. PROJEKTANT	ING. PETR SALIVAR
KRAJ	VYSOČINA	VYPRACOVAL	ING. TOMÁŠ MAREK	AUTORIZOVAL	ING. JOSEF ŠVANDA
AKCE	NEMOCNICE JIHLAVA			FORMÁT	6 x A4
	REKONSTRUKCE VÝTAHŮ GYNPOR			KÓTOVÁNÍ	mm
OBJEKT	pavilon G			STUPEŇ	DOS a DPS
ČÁST	1.4. TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB			ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO	2020/ 02
	1.4.1. ZAŘÍZENÍ SILNOPROUDÉ A SLABOPROUDÉ ELEKTROTECHNIKY			DATUM	04 / 2020
OBSAH			MĚŘÍTKO	ČÍSLO VÝKRESU	REVIZE
ROZVADĚČ R 9.1			-	1.4.1.2.04	